 USINA SANTA FÉ	ETP – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO				Nº: ETP-004-ARM
	REVISÃO Nº 04	DATA DA EMISSÃO 14/09/2016	DATA DA REVISÃO 16/08/2023	DATA DA PRÓXIMA REVISÃO 16/08/2025	PÁGINA 1 de 2
TÍTULO	FICHA TÉCNICA DO ETANOL ANIDRO COMBUSTÍVEL (EAC) E ETANOL HIDRATADO COMBUSTÍVEL (EHC)				

1 OBJETIVO

Definir as características químicas, físico-químicas do etanol anidro e hidratado produzidos pela Usina Santa Fé S.A.

2 ASPECTO GERAL

Etanol anidro e hidratado obtidos por fabricação direta a partir da cana de açúcar, após os processos de fermentação e destilação.

3 PRAZO DE VALIDADE

Indeterminado

4 ARMAZENAMENTO

Tanques de aço carbono pintado externamente.

5 EMBALAGEM

A granel

6 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICA DO PRODUTO


CARACTERÍSTICA	UNIDADE	LIMITE		MÉTODO	
		EAC	EHC	NBR	Próprio
*Aspecto	-	Límpido e isento de Impurezas (LII)		Visual	
*Cor	-	Laranja, após adição de corante.	Incolor	Visual	
*Acidez total, máx. (em miligramas de ácido acético)	mg/L	30		ABNT 9866	POP-014-LAB
*Condutividade elétrica, máx.	µS/m	300		ABNT 10547	POP-013-LAB
*Massa específica a 20°C.	kg/m ³	791,5 máx.	805,2 a 811,2	ABNT 15639	POP-016-LAB
*Teor alcoólico	% massa	99,3 mín.	92,5 a 94,6	ABNT 15639	POP-016-LAB
*Potencial hidrogeniônico (pH)	-	-	6,0 a 8,0	ABNT 10891	POP-015-LAB
(+) *Teor de metanol	% volume	0,5 máx.		ISO 1388-8	POP-267-LAB
**Teor de sulfato	mg/kg	4 máx.		ABNT 10894	Laboratório Externo
**Teor de ferro	mg/kg	5 máx.		ABNT 11331	Laboratório Externo
**Teor de sódio	mg/kg	2 máx.		ABNT 10422	Laboratório Externo

Elton Rodrigues Moreira
Elaborado por
Encarregado de Qualidade

Marcio José Dosvaldo
Analisado por
Gerente de Qualidade

Claudio Camara
Analisado por
Gerente Industrial

Acir J.Coelho Filho
Aprovado por
Diretor

 USINA SANTA FÉ	ETP – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO				Nº: ETP-004-ARM
	REVISÃO Nº 04	DATA DA EMISSÃO 14/09/2016	DATA DA REVISÃO 16/08/2023	DATA DA PRÓXIMA REVISÃO 16/08/2025	PÁGINA 2 de 2
TÍTULO	FICHA TÉCNICA DO ETANOL ANIDRO COMBUSTÍVEL (EAC) E ETANOL HIDRATADO COMBUSTÍVEL (EHC)				

**Teor de enxofre	mg/kg	Anotar	EN 15485	Laboratório Externo
***Teor de cobre	mg/kg	0,07 máx.	ABNT 11331	Laboratório Externo

* Análises Obrigatórias, realizada pela Usina Santa Fé S.A. é registrada no Boletim de Análise FORM-001-LAB.

(+) **Análises Periódicas, realizada por Laboratórios Externos, conforme Resolução ANP Nº 907/2022.

(+) *** Etanol Produzido em equipamentos ou linhas que não contenham ligas metálicas compostas por cobre (Isento de análise conforme Resolução ANP Nº 907/2022).

7 USO PRETENDIDO

Etanol Anidro Combustível (EAC): Etanol Combustível destinado para mistura com gasolina A na formulação da gasolina C.

Etanol Hidratado Combustível (EHC): Etanol Combustível destinado à utilização direta em motores a combustão interna.

8 INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS

Não há

9 POPULAÇÃO SENSÍVEL

Produto inflamável e nocivo à saúde humana.

10 REQUISITOS DE LEGISLAÇÃO

Este produto atende à Legislação Brasileira para Combustíveis pertinente à sua categoria.

11 INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

Dados Enviados mensalmente à ANP, até o 15º (décimo quinto) dia do mês subsequente à comercialização do Etanol Combustível, todas as informações constantes dos Certificados da Qualidade emitidos no mês referência, os dados dos laboratórios responsáveis pelas análises e os respectivos Volumes Certificados.

12 REFERENCIAS

(+) Resolução ANP nº 907/2022 – Dispõe sobre as especificações do etanol combustível e suas regras de comercialização em todo o território nacional.

Resolução ANP nº 734/2018 – Regulamenta a autorização para exercício da atividade de produção de biocombustíveis.

Elton Rodrigues Moreira
Elaborado por
Encarregado de Qualidade

Marcio José Dosvaldo
Analisado por
Gerente de Qualidade

Claudio Camara
Analisado por
Gerente Industrial

Acir J.Coelho Filho
Aprovado por
Diretor